



Conti Group, LLC.

CREMATION

O v e n s

CONTI GROUP, LLC.

PHONE:

[469-463-3361](tel:469-463-3361)

EMAIL:

sales@contigroup-llc.com

WEBSITE:

www.contigroup-llc.com

PRODUCT SPECS	
Location	Made in Mexico
System	Thermal Oxidation
Incineration Time	2 hours
Cooling Time	2 hours
Operating Temperature	Up to 1742 F
Type of Waste	Organic inert arid remains
Type of Construction	Transportable Package
Construction Material	High Resistance Carbon Steel
Incineration Chamber	Brick-Silico Aluminous PIRO K32
	Dense and Insulating mortar & concrete
	High Temp Ceramic Fiber Insulation
	Galvanized Sheet Outer Cover
Systems & Equipment	Electronic automatic ignition control
	Flame Presence control
	Adjustable temp in Oxidation chamber
	Automatic shutdown
	Digital Pyrometer
	Stainless Steel K-type thermocouples
	Audible flame failure alarm
	Automatic balanced turbo burner for LP
Dashboard	Flame controls, digital pyrometer, Controls, piolet light, sound indicators
*Regulations	NOM-085 ECOL
	NOM-087 ECOL
	NOM-098 ECOL
Treatment Capacity	Various Bodies / 3 hours
Load Capacity	Up to 220 lbs
Thermal Power in Oxidation	1° 500,000 BTU/H
	2° 300,000 BTU/H
Combustion Air	20 M3/min
Balance Air	10 M3/min
Total Air Flow	45 M3/min
Electricity Consumption	1.0 kw/h
Operation Voltage	120 volts
Internal Dimensions	3.2ft x 2.9ft x 3.3ft
External Dimensions	8.5ft x 4ft x 4ft

PRODUCT PICTURES



CERTIFICATIONS/STANDARDS

Complies with Ecological standards of the Mexican Republic published in the "Official Journal of the Federation"

MANUFACTUER SPECS (continued next pages)

FINCH TECNICA DEL PRODUCTO

En atención a su amable solicitud nos permitimos presentar a ustedes nuestra cotización de un equipo crematorio para humanos con capacidad para 250 kilos, de tratamiento térmico, dentro de los parámetros que citaremos mas adelante.

Esperando cubrir sus necesidades así como ofrecerles una solución adecuada y económicamente rentable para solucionar su requerimiento de destrucción por oxidación térmica.

CONTENIDO

- 1.- INTRODUCCION
- 2.- JUSTIFICACION
- 3.- DESCRIPCION DEL EQUIPO
- 4.- CAPACIDAD DEL EQUIPO
- 5.- CONDICIONES ECONOMICAS
- 6.- CONDICIONES COMERCIALES
- 7.- REQUERIMIENTOS
- 8.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO
- 9.- GARANTIA

1.- INTRODUCCION

SOMOS una empresa con experiencia en construcción, mantenimiento e investigación de tratamientos en base al sistema de "OXIDACION TERMICA" desde 2005

Es una compañía 100% mexicana la cual ha logrado una tecnología de punta. Los equipos de oxidación térmica son aprobados por laboratorios especializados y reconocidos, lo cual nos permite garantizar la eficiencia de estos y el cumplimiento con las normas ecológicas tanto internacionales como nacionales, aunado esto a la operación económica y rentable de nuestros equipos.

2. - JUSTIFICACION

Entre los problemas que sufren los grandes núcleos poblacionales, se encuentra el de la falta de panteones . Cada día es menor la capacidad e infraestructura que existe , para los volúmenes que se están manejando en la actualidad.

Lo anterior ha generado la preocupación del sector público y privado para buscar otras opciones más convenientes para la sociedad en general .

Un horno incinerador viene a llenar ese gran vacío que existe en el rubro , hay ciudades que no cuentan con este servicio , siendo de primera necesidad y con gran futuro

3.- DESCRIPCION DEL EQUIPO

El equipo de cremación **Z-250** cuenta con las siguientes características físicas:

A.- SISTEMA:

Oxidación Térmica.

B.- CAPACIDAD:

250 kilos

C.- PESO MAXIMO A INCINERAR.

250 kilos

D.- TIEMPO DE INCINERACION:

DE 2 A 3 horas dependiendo de la capacidad máxima

E.- TIEMPO DE ENFRIAMIENTO CAMARA DE CREMACION

2 a 3 horas

F.- TEMPERATURA DE OPERACIÓN:

De 850 a 1200 grados Centígrados

G.- TIPO DE RESIDUOS:

Restos aridos (CENIZAS) hay que tritumarlos

H.- TIPO DE CONSTRUCCION:

Paquete Transportable.

I.- DIMENSIONES EXTERIORES :

Largo del horno 3 metros ,mas 1 metro para estar alejado de La barda .

Mas 1 metro mas con la puerta abierta 5 metros , minimo , mas 2

metros de la camilla y otros 2 metros para maniobras.

Total de largo (SUGERIDO)	9 metros
Ancho del horno	3 metros
Altura de el horno	1 metro
Altura de la chimenea	2 metros

DIMENSIONES INTERIORES DE LA CAMARA DE COMBUSTION

Largo	2.00 metros
Ancho	1. 00 metro
Altura	1.00 metro

J.- PROPIEDADES:

+

El control de humos y gases producidos por la combustión del Gas L.P. y la materia orgánica, se maneja a través De la oxidación térmica de los gases y humos generados. Se incineran los gases y humos en la cámara secundaria de post-combustion con retraso de 2 segundos de retención.

De la chimenea no sale humo de ninguno color, solo aire trasparente caliente.

Principales propiedades:

Control automático de operación.

Facilidad de mantenimiento.

Volúmenes de proceso.

K.- CONSTRUCCION:

Peso del horno 8 toneladas

1. - Estructura de acero al carbón de alta resistencia.

2. - Cámaras de incineración utilizando los siguientes

productos refractarios:

*Ladrillo-Silico - Aluminoso PIRO - K 42
(con capacidad de trabajo hasta 1200° C).

* Aislante (con capacidad de trabajo hasta 1200° C).

* Mortero y concreto refractario , denso y aislante.

* Aislamiento con Fibra Cerámica de alta temperatura.

* 2 Charola interna y externa anti-derrame de grasas

3. - Cubierta exterior acero inoxidable

4. - El horno crematorio esta equipado con los siguientes sistemas y equipos:

***3 Controles electrónicos de encendido automático.**

* Control de presencia de flama. Valvula selenoide, varilla cantal

***3 Controles de temperaturas ajustables de 850 hasta los 1200 grados en cámara principal de cremación.**

.1 en la cámara de post-combustion regulado a 300 grados a 2 segundos para que se quemem los humos y olores.

* Apagado automatico al no detectar flama , se cierra gas automáticamente.

* Lectura permanente de las temperaturas basándose en tres pirómetros digitales y termopares tipo K de acero inoxidable.

* alarma sonora de falla de flama

Tres quemadores automáticos turbo balanceado para gas L.P. Estos cuentan con flama piloto, flama de operación en la cámara de oxidación con protección automática.

***3 Tableros general de mando con controles de flama, pirómetros digitales, mandos e**

Indicadores piloto luminosos y sonoros.

G.- NORMATIVIDAD:

El equipo **Z-250** cumple con la norma ecologica:

1. - "NOM-085 ECOL"

Publicadas todas en el "DIARIO OFICIAL DE LA FEDERACION", todas estas forman parte de un requisito indispensable para poder instalar y operar un incinerador dentro de la República Mexicana.

4. - CAPACIDAD DEL EQUIPO

Capacidad de carga:	250 kilos
Potencia térmica en oxidación primaria:	1 000 000 BTU/H
Potencia térmica en oxidación secundaria:	500 000 BTU/H
Aire de combustión:	20 M3/Min.
Aire de balance:	10 M3/Min.
Flujo total de aire:	45 M3/Min.
Consumo de gas L.P. (Aproximado):	24 Lts./por Hora. Aprox.
Consumo de electricidad:	0.5 kw/h.
Voltaje de operación:	110 Volts

5. - CONDICIONES ECONOMICAS

El valor del equipo X-55 antes descrito es de.....\$490,000

(cuatrocientos noventa mil pesos M/N) con contedor incluido

Mas flete a cargo del comprador

Baje a cargo del comprador , se necesita grua de pluma con capacidad de 20 toneladas

(**NOTA: EN CASO DE SOLICITAR FIANZAS POR ANTICIPOS, GARANTIAS, ETC., LOS COSTOS QUE CAUSEN SERAN SUMADOS AL VALOR DEL EQUIPO ARRIBA MENCIONADO**).

El importe anterior incluye lo siguiente:

A.- El equipo con las características antes descritas.

B.-3 Reguladores y mangueras para alta presión.

C Cotizacion de flete.

D.- Capacitación en el manejo y mantenimiento del equipo en nuestras instalaciones o en sus instalaciones previo pago de viáticos .

E.- Garantia de un año contra defectos de fabricación del horno .

F.- Tres años de garantía en los 3 quemadores por parte del fabricante.

D.-tres tramos de chimenea de 2 metros cada uno de acero de 3/8 de grosor y 10 pulgadas de circunferencia ,con bridas para su ensamble por medio de 4 tornillos de acero.

E.- mangueras para alta presión lista para conectar al gas de 3/8.

F.- medidor de gas en litros

G.- triturador para cenizas automatico

6. - CONDICIONES COMERCIALES

A.- Vigencia de la presente cotización:

Treinta días a partir de su expedición.

(NOTA: si existen cambios considerables en la paridad de nuestra moneda frente al dólar americano, se recotizará)

B.- Tiempo de terminación del equipo: de 60 dias habiles

D.- Tiempo de llegada a su destino : De 5a 10 dias hábiles

C.- Forma de pago: Al contado

7. - REQUERIMIENTOS

Area de instalación:

Un cuarto de área mínima recomendada de 9 metros por 6 metros.

Energía eléctrica: Se requiere suministro constante de 110 volts, el equipo tiene pastillas para bajas o altas de energía, que lo protegen.

Combustible: Se utiliza gas L.P. se recomienda un tanque estacionario de 1000 Lts. , Ya que el consumo promedio por proceso de cremación es de 24 lts. Por hora Dependiendo de los kilos a incinerar.

Los siguientes puntos deben de ser tramitados e efectuados por el cliente:

Licencia de funcionamiento ante el ayuntamiento

Ante el municipio compatibilidad urbanística

Carta de anuencia del comité de acción ciudadana del la col.

**Dictamen de protección civil
(contar con extintor , botiquín , dictamen de la gasera)**

Estudio de impacto ambiental.

licencia ambiental municipal

Instalaciones necesarias para el suministro de , gas L.P. y

**electricidad al equipo de incineración. (Tanque estacionario de Gas de
1000 Lts. recomendado).**

4 contactos para energía de 110 volts

3 salidas laterales del lado izquierdo del horno, para gas de 3/8

Llaves de paso en cada salida de gas

. Baje del equipo en su domicilio con grua con capacidad de 20 Toneladas

8.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO

Nuestros equipos de incineración son fabricados en todos sus sistemas (combustión, control automático, etc.) con materiales y partes de fácil obtención y mantenimiento.

El personal que opere el crematorio debe tener conocimientos básicos de electricidad y mecánica, y de acuerdo a los requerimientos del equipo, debiéndose realizar siempre un mantenimiento de limpieza de la cámara de incineración y del equipo de combustión diario .

Los quemadores tienen que mandarse a la fabrica constructora , para su mantenimiento ,

9. - GARANTIA

A.- ASPECTOS GENERALES:

Nuestros equipos son fabricados con materiales de primera calidad. En su manufactura interviene un equipo de trabajo calificado.

B.- GARANTIA TOTAL POR UN AÑO CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION

C.- EN PARTES ELECTRICAS NO HAY GARANTIA

(PERO SE CUENTA CON TODAS LAS REFACCIONES CON LA EMPRESA FABRICANTE)

NOTA: ESTOS EQUIPOS POR EL TIPO DE TRABAJO QUE REALIZAN, REQUIEREN DE UN MANTENIMIENTO DE LIMPIEZA DIARIO.

Los materiales y componentes suministrados por terceros que integran la unidad, contarán con la garantía que el fabricante otorga.

C.- FACTORES QUE INVALIDAN ESTA GARANTIA:

1. - Mal uso del equipo
2. - Incineración de una cantidad mayor en kilos a la cual esta fabricado el equipo.
3. Mala operación. Y mas horas de 3 horas, por una de descanso
- 4.- Si el equipo no ha sido instalado TREINTA días después de la fecha de embarque, notificar a la empresa fabricante.
- 5.- Modificaciones del equipo